



## GAMA FITOSANITARIOS

### ► ESPOLVOREO

### AZUFRE SUBLIMADO FLOR PALLARÉS 99,9 % DP

Un azufre obtenido por fusión, vaporización y posterior sublimación inversa. Presenta un elevado grado de pureza (99%) y se destina a la aplicación directa en espolvoreo terrestre.

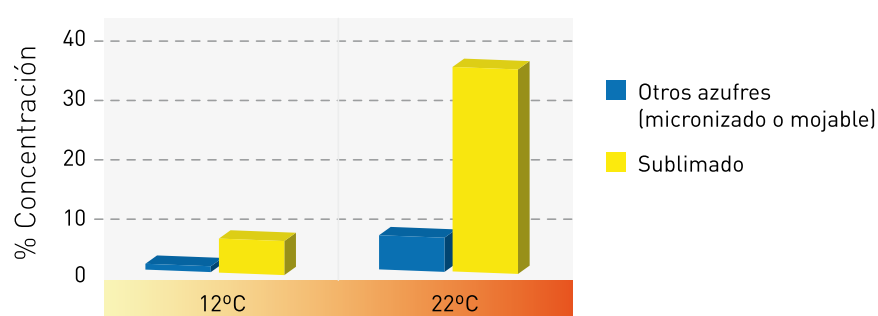
Gracias a sus partículas cristalinas, de estructura esponjosa, recubre una mayor superficie causando un mayor desprendimiento de anhídrido sulfuroso, que desprende a una menor temperatura. También demuestra una **mayor adherencia a las superficies de la planta** debido a la menor densidad aparente y mayor superficie de las partículas.

**La mejora cualitativa en rendimiento y eficacia** del azufre sublimado se debe principalmente a los parámetros de emanación de vapores de  $\text{SO}_2$ , adherencia en hoja, densidad y rango de temperaturas al que trabaja.

El azufre sublimado presenta dos fases, la cristalina ortorómbica  $\text{S}_8$  y una polimérica frente a la única fase  $\text{S}_8$  que presentan otros azufres de espolvoreo. La formación de las dos fases es debida al proceso de sublimación del azufre.

El peso aparente del sublimado es inferior, por lo tanto la misma cantidad de sublimado ocupa más volumen que el de micronizado. La utilización de azufre sublimado **permite tratar más cantidad de vides con el mismo peso de producto.**

A la misma temperatura, el azufre sublimado desprende mayor cantidad de gas que los otros tipos de azufre. Esta diferencia favorece la aplicación del sublimado en la cosecha, debido a que sus vapores empiezan a actuar eficazmente con anterioridad. Como resultado **el azufre sublimado es más eficaz que el micronizado a temperaturas más bajas.**

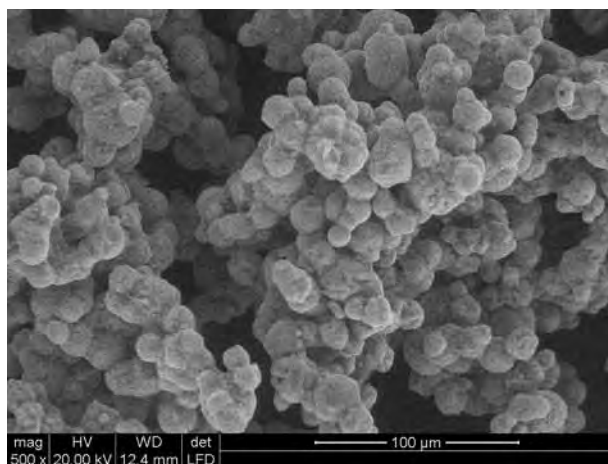


Diferencia entre la concentración de gas desprendido por el azufre sublimado y otros azufres de espolvoreo a distintas temperaturas.

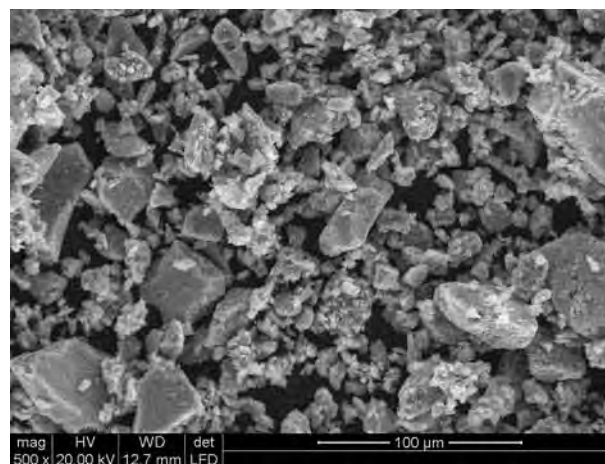
En resumen:

- El volumen de gas que desprende la partícula de sublimado es superior a la de otros azufres de espolvoreo, debido a su pureza, porosidad y estructura, el alcance de los vapores será superior y por lo tanto, la protección de los vapores de sublimado sobre la cosecha será más efectiva.
- Teniendo en cuenta únicamente el Volumen de SO<sub>2</sub> desprendido, el rendimiento del azufre sublimado en protección por vapores es superior en un 30 % respecto a otros azufres de espolvoreo.
- La adherencia del azufre sublimado es superior al azufre micronizado debido a la forma de la partícula, el producto tarda más en caer y su distribución es más uniforme.
- El azufre sublimado a partir de 12° C ya está emitiendo vapor, mientras que el azufre micronizado por debajo de 17° C está emitiendo muy poco vapor.

<b>Cultivos:</b>	cereales, frutales de hoja caduca, hortícolas, lúpulo, olivo, ornamentales leñosas y vid. Está recomendado en el control de oídios, araña roja, ácaros, oidiopsis y negrilla (olivo).
<b>Dosis de aplicación:</b>	20 kg/ha
<b>Envases:</b>	1 kg, 10 kg, 25 kg
<b>Clasificación:</b>	4,1
<b>Código UN:</b>	1350
<b>Número de registro:</b>	12.466
<b>Plazo de seguridad:</b>	no procede



Azufre sublimado (microscopio electrónico).



Azufre micronizado (microscopio electrónico).



**AFEPASA. Azufrera y Fertilizantes Pallarés, SA**

PoL. Ind. de Constantí

Avda. Europa, 1-7

E-43120 Constantí (Tarragona)

T: + 34 977 524 650

F: + 34 977 524 651

[www.afepasa.com](http://www.afepasa.com)