

AZUFRE SUBLIMADO INDUSTRIAL

PRODUCTO:	AZUFRE SUBLIMADO FLOR 99,5% MIN. S
Apariencia:	Polvo fino amarillo
Caducidad:	3 años
Comentarios adicionales:	

PROPIEDADES	ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO	OBSERVACIONES
• Azufre (% (p/p))	$\geq 99,90$	
• Cenizas (% (p/p))	$\leq 0,05$	
• Humedad (% (p/p))	$\leq 0,05$	
• Rechazo a tamiz 75 μm (200 ASTM) (%)	$\leq 2,00$	
• Azufre insoluble en CS ₂ (%)	$\geq 25,00$	
• Acidez (%)	$\leq 0,50$	
• Contenido en SO ₂ (%)	$\leq 0,30$	
• As (mg/kg)	$\leq 1,00$	
• Se (mg/kg)	$\leq 1,00$	
• Te (mg/kg)	$\leq 1,00$	
• Fe (mg/kg)	$\leq 20,00$	

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Azufre sublimado de alta pureza cuya principal característica es que contiene un 20-30% de azufre insoluble.

INSTRUCCIONES Y RECOMENDACIONES DE USO:

ALMACENAMIENTO

Mantener el producto en un lugar fresco, aireado y debidamente cerrado en su envase original para su mayor conservación. Además, se recomienda evitar la exposición del producto a temperaturas extremas.

Para mayor seguridad, mantener alejado de productos alimentarios y del alcance de los niños.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES DURANTE SU MANIPULACIÓN

Manipular el producto en espacios abiertos y aireados. Evitar cualquier contacto físico con el producto. En caso contrario, limpiar la zona afectada con abundante agua.

PRESENTACIÓN:

25 kg y 1000 kg.

TRANSPORTE:

Requiere ADR/IMO para el transporte por carretera o vía marítima

